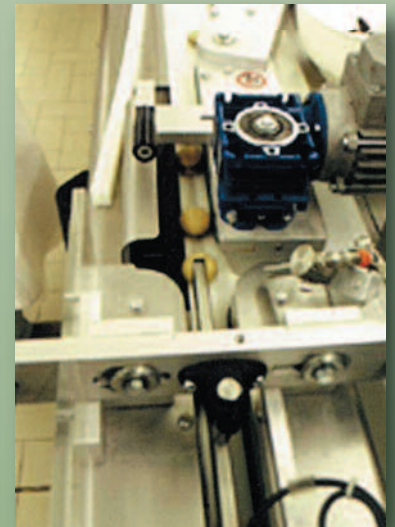
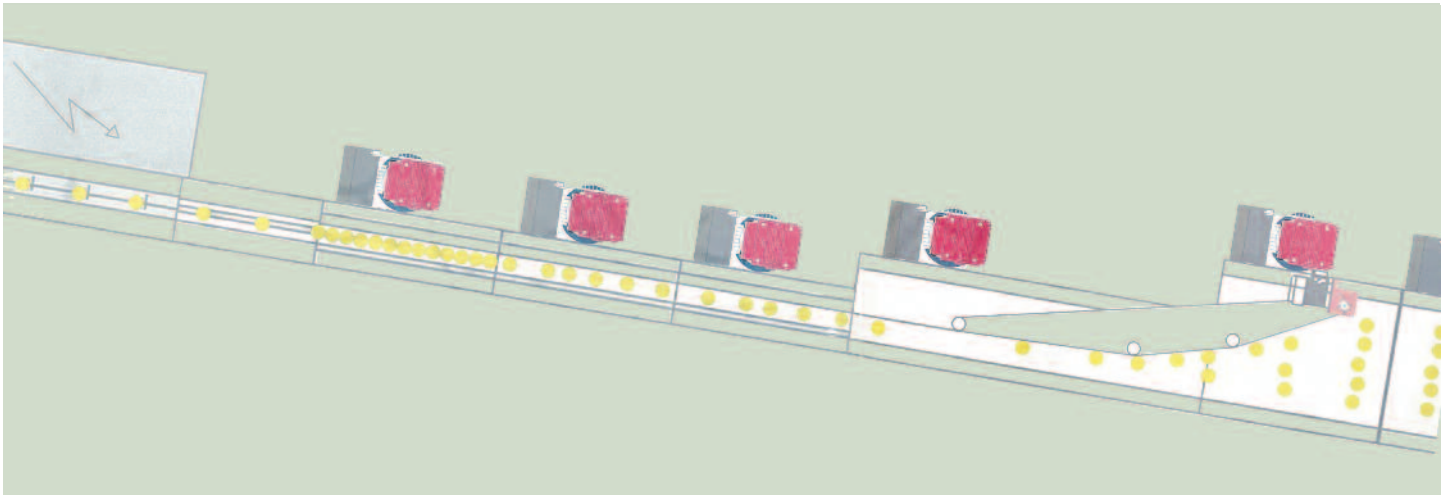


S.A.S.

*SYNCHRONIZED ALIGNER SYSTEM
SISTEMA DI ALLINEAMENTO SINCRONIZZATO*



PACKAGING AUTOMATION SERVICES



S.A.S.

Synchroniser-Aligner

Machine that longitudinally orients, aligns and synchronizes the products loaded manually or directly by the upstream system, and introduces them automatically into the packaging machine chain, all in 4 meters of length.

Variable speed belts and motorized guides control the flow and position of the product.

Sincronizador – Alineador

Máquina para orientar, alinear y sincronizar los productos, cargados manualmente o directamente por el sistema aguas arriba, en sentido longitudinal, e introducirlos automáticamente en la cadena de la envolvedora, todo en 4 metros de longitud.

Cintas de velocidad variable y guías motorizadas controlan el flujo y la posición del producto.

Synchraligneur

Machine pour orienter, aligner et synchroniser les produits, chargés à la main ou directement par un système en amont, dans le sens longitudinal jusqu'à ce qu'ils soient introduits automatiquement dans la chaîne de la conditionneuse, le tout sur 4 m.

Des bandes à vitesse variable et glissières motorisées contrôlent le flux et la position du produit.

Sincralineatore

Macchina per orientare, allineare e sincronizzare i prodotti caricati a mano o direttamente dal sistema a monte, in senso longitudinale, fino ad introdurli automaticamente nella catena della confezionatrice, il tutto in 4 metri.

Nastri a velocità variabile e guide motorizzate controllano il flusso e la posizione del prodotto.

Sincronizador – Alinhador

Máquina para orientar, alinhar e sincronizar os produtos, carregados manualmente ou diretamente por o sistema colocado a montante, em sentido longitudinal, e introduzi-los automaticamente na corrente da envolvedora, o todo em 4 metros de comprimento.

Esteiras com velocidade variável e guias motorizadas controlam o fluxo e a posição do produto.

Syncroausrichter

Maschine zur Ausrichtung, Angleichung und Synchronisation der mit der Hand oder direkt vom vorgelagerten System geladenen Produkte in Längsrichtung bis zur automatischen Zuführung zum Fließband der Verpackungsmaschine, das Ganze in 4 m. Bänder mit variabler Geschwindigkeit und motorisierte Führungen kontrollieren den Fluss und die Position des Produkts.

