

# *SYNPACK MICRO S-E*



**PACKAGING AUTOMATION SERVICES**

# SYNPACK MICRO S-E

The SynPack Micro S-E is an electronic wrapping machine powered with three independent brushless motors, is controlled from a main computer included operator's friendly interface and electronic axis position control with PLC based on computer all-in-one. Is an inexpensive solution where the production speed is not very high.

## Characteristics for standard version:

Wrapping Speed: up to 20 meters per minute of sealed film.

\*The speed is depends upon the type and nature of the products to be wrapped as well as the type and quality of the wrapping materials and the feeding system.

## Film reel dimensions:

- ♦ Width: up to 600 mm
- ♦ External diameter: up to 300 mm
- ♦ Inner diameter: 65 - 70 mm

## Theoretical Product dimensions:

- ♦ Length: 80 - 1000 mm
- ♦ Width: 10 - 250 mm
- ♦ Height: 5 - 120 mm

## Machine Dimension:

- ♦ Length: 3900 mm
- ♦ Output Product Height: 900 mm
- ♦ Total Height: 1700 mm

## Usable Films:

Cellophane, coextruded and laminate materials, polypropylene, heat sealing, cold sealing.

## Characteristics:

- ♦ Three (3) independent brushless motors with separate digital control, synchronized by the central computer to drive:
- ♦ (1 motor) In feed chain conveyor.
- ♦ (1 motor) Fin seal wheels.
- ♦ (1 motor) Transverse crimpers.
- ♦ (1 motor) Outfeed belt (AC Inverter).
- ♦ First couple of pulling film rollers pneumatic open/close by pushbutton.
- ♦ Second couple of sealing film rollers with pneumatic open/close automatic at start/stop.
- ♦ Infeed Chain of appropriate length.
- ♦ One couple of film pulling rollers
- ♦ One couple of film sealing rollers..
- ♦ One couple of film fold edge
- ♦ One reel holder:
- ♦ Infeed Chain with sinusoidal movement.
- ♦ Mark Photocell electronically controlled print registration with +/- correction.
- ♦ Crimpers cutting electronically controlled cut registration with +/- correction.
- ♦ Crimpers stop in open position.
- ♦ Main computer included Operator's friendly Interface.
- ♦ Digitally controlled cut-off length with possibility to memorize up to 10 products.
- ♦ Digital speed read-out integrated on the display.
- ♦ Digital product counter read-out integrated on the display
- ♦ Temperature sensors of Constant Iron Thermo Couple (3 items).
- ♦ Electronic PID control of the sealing temperatures with auto-tuning (3 items).
- ♦ Electrical panel included on the machine body.

La confezionatrice orizzontale Synpack Micro S-E è una macchina completamente elettronica a tre motori Brushless indipendenti, supervisionati da un controllo computerizzato che include un interfaccia operatore, PLC e controllo di posizione assi. È una soluzione economica dove le velocità di produzione non sono estremamente elevate.

## Caratteristiche per versione standard:

Velocità Film: fino a 20 metri/min di film saldato.

\*La velocità è condizionata dalla natura e tipo di prodotto confezionato, dalla natura e tipo del materiale di incarto e dal sistema di alimentazione.

## Dimensione Bobina Film:

- ♦ Larghezza: fino a 600 mm
- ♦ Diametro esterno: fino a 350 mm
- ♦ Diametro interno: 65 - 75 mm

## Dimensione Prodotto Teoriche:

- ♦ Lunghezza: 80 - 1000 mm
- ♦ Larghezza: 10 - 250 mm
- ♦ Altezza: 5 - 120 mm

## Dimensioni Macchina:

- ♦ Lunghezza: 3900 mm
- ♦ Altezza uscita prodotto: 900 mm
- ♦ Altezza totale: 1700 mm

## Film Utilizzabili:

Cellofan, coestrusi, laminati, polipropilene perforato, termosaldanti, accoppiati vari.

## Caratteristiche Principali:

- ♦ Tre (3) motori brushless indipendenti con controllo digitale separato, sincronizzati da un unità centrale:
- ♦ (1 motore) Catena di alimentazione.
- ♦ (1 motore) Ruote di saldatura longitudinali.
- ♦ (1 motore) Ganasce per taglio trasversale.
- ♦ (1 motore) Nastro di uscita (AC Inverter).
- ♦ Prima coppia fredda di traino con apertura/chiusura pneumatica tramite pulsante.
- ♦ Seconda coppia calda di saldatura con apertura/chiusura pneumatica in automatico allo Start/Stop.
- ♦ Catena alimentazione di lunghezza appropriata alle esigenze.
- ♦ Una coppia ruote di traino film.
- ♦ Una coppia ruote saldatura film.
- ♦ Una coppia ruote piega lembo.
- ♦ Un porta bobina.
- ♦ Catena alimentazione con movimento oscillante sinusoidale.
- ♦ Controllo elettronico della tacca registrazione film con +/- correzione.
- ♦ Controllo elettronico del taglio trasversale ganascia con +/- correzione.
- ♦ Arresto macchina con ganascia in posizione aperta.
- ♦ Controllo computerizzato con interfaccia operatore di facile uso.
- ♦ Possibilità di memorizzare ricette fino a 10 prodotti differenti.
- ♦ Lettura/Scrittura velocità macchina integrata nel display.
- ♦ Lettura digitale contatore prodotti con azzeramento integrato nel display.
- ♦ Controllo temperatura tramite termoregolatori 3 termocoppie (3 dispositivi).
- ♦ Quadro elettrico incluso nel corpo macchina.

