

MACCHINE GALLETTE DI RISO

ALIMENTATORE A LINEA DOPPIA
PER GALLETTE RISO E GALLETTE DI MAIS 40.000/ORA



Il sistema permette di raccogliere le gallette provenienti in ordine sparso dalle presse di produzione e portarle incanalate di costa alla confezionatrice Synpack S9.

Il sistema di dosaggio continuità provvederà a sfogliarli e incanalarli su due linee.

Due linee da tre canali vibranti ciascuna li trasporterà di costa fino al porzionatore volumetrico.

Il porzionatore volumetrico a due canali, formerà la porzione in mm di lunghezza, di conseguenza il numero di gallette stabilito potrà oscillare di +/- 1.

La porzione formata sarà trasferita nella confezionatrice Synpack S9, che provvederà alla confezione come da immagine.

Per ottenere la parte di appoggio della confezione il più in piano possibile, questa ultima passerà attraverso il dispositivo pressatura e riscaldamento fondo, per ottenere la confezione come da immagine.

Molteplici sensori controlleranno la logica di lavoro trasferendo tutte le informazioni al PLC/Scheda Posizione (Program Logic Controller).

Un interfaccia operatore di facile uso permetterà di adattare tutti i parametri necessari al corretto funzionamento del sistema.

Caratteristiche

Facile accesso per pulizia e manutenzione.

Controllo digitale delle velocità.

Interfaccia operatore di facile uso.



PACKAGING AUTOMATION SERVICES

S.A. srl - Strada Provinciale San Giorgio-Cigliano 13/A - 10090 San Giusto C.se (Torino) - Italy
Tel. +39 0124 493714 - Fax +39 0124 493314
sa@sa-packaging.it - www.sa-packaging-it